

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
PTW 5.37	DIN 8555 E2-UM-50	1	16/10/2019

1- Descrição:

Eletrodo com revestimento médio, fusão fácil, escória leve, bom depósito. Proporciona enchimento duríssimo sobre peças sujeitas a forte desgaste por abrasão e choques moderados. O depósito não é limável, podendo porém ser recozido a 900 / 920 oC, usinado e depois temperado em água, restabelecendo a dureza original.

2 – Aplicação:

Indicado para revestimento de roscas, transportadores de materiais abrasivos, facas, matrizes, arado e máquinas agrícolas, dentes de escavadeira, esteiras, etc...

3 - Composição típica do metal depositado:

C	Mn	Cr
0,45%	1,00%	1,60%

4 - Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:

Dureza (HRC)
55

5 - Características Operacionais:

20 – 26V – CC+ / CA ≥ 70 V		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,25	350	110 – 140
4,00	450	150 – 190
5,00	450	180 – 250
6,30	450	250 – 300

Posições de Soldagem:



6 - Aprovações:

7 - Armazenamento:

Temperatura ambiente: 30 ± 10 °C.
Estufas: 100 ± 20 °C
Ressecagem: 135 a 165°C por 1,5 horas.

8 – Embalagens:

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
3,25	350	15 Kg
4,00	450	20 Kg
5,00	450	20 Kg
6,30	450	20 Kg

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A



ESCRITÓRIO: Av. Cardeal Arco Verde, 1240
Água Branca - Contagem - MG - CEP 32371-000
TEL.: 55 (31) 3888-4788 / FAX: 3443-3287

FÁBRICA: Av. Gov. Magalhães Pinto, 3433
Planalto - Montes Claros - MG - CEP 39404-166
TEL.: 55 (38) 2101-0500 / FAX: 3215-1675

